

*Calo-Rex*  
Calidez que perdura

[Calorex](#)

[Corporativo](#)

[Calidad](#)

[Fichas Técnicas](#)

[Tecnología](#)

[Productos](#)

[Distribuidores](#)

[Contacto](#)

[Bolsa de Trabajo](#)

*Calo-Rex*  
Calidez que perdura

[Calentadores Industriales de Agua](#)

[Tanques de Almacenamiento](#)

[Calentadores Industriales Eléctricos](#)

[Volver al menú de líneas](#)



**3**  
AÑOS DE GARANTÍA

## Calentadores Industriales de Agua

Excusiva tecnología Dura-Glas, que protege al depósito contra la corrosión . Tanque de acero de calibre grueso con 2 pulgadas de aislamiento térmico de espuma de poliuretano.

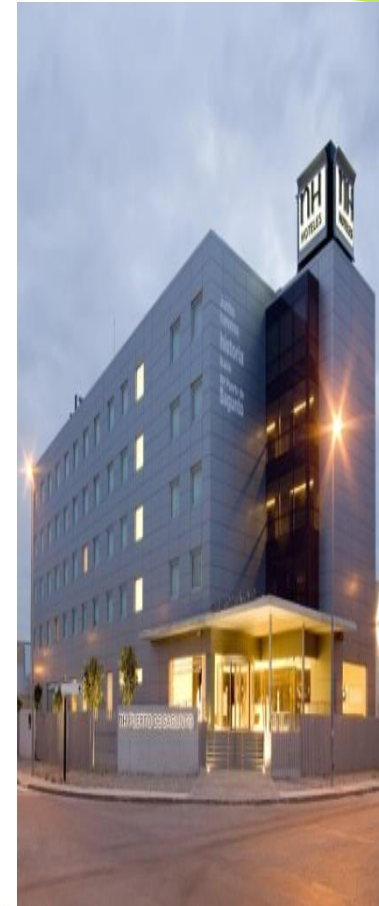
Múltiple protección catódica que asegura larga vida al tanque.

\* 3 años en el tanque . 1 año en el resto de las partes.

Ficha técnica: [gas.pdf](#)



*Especialistas...*  
en Soluciones de Agua Caliente



**Médica Sur**

**Para satisfacer todas las necesidades.**



# Todo un equipo a su servicio

La necesidad de un sistema de calentamiento seguro, práctico y versátil, que proporcione grandes demandas de agua caliente en corto tiempo.

Un mercado potencialmente muy atractivo.

Calorex cuenta con la tecnología para desarrollar una solución a esta necesidad.



## Objetivos

LEO COMERCIAL DE EQUIPOS busca proveer equipamiento para satisfacer las necesidades de calentamiento de agua a usuarios con alto, medio y bajo consumo que la utilizan para prestar su servicio.

Asesoramos a las empresas para que puedan solucionar sus necesidades de diseño, instalación, mantenimiento y funcionamiento de sus sistemas hidráulicos.



## • VENTAJAS CALOREX:

- Diseñados para un desempeño eficiente generando negocios rentables. 35% de ahorro de gas vs equipos convencionales (calderas).
  - Mayor ahorro de espacio que los sistemas convencionales de recirculación con tanque (calderas). Instalación en espacios mínimos de 1m<sup>2</sup>.
    - Versatilidad modular escalable (Hasta 4 equipos en serie ó paralelos).
    - Conexiones de agua universales; pueden reemplazar cualquier equipo instalado previamente.
      - Fácil instalación (entradas frontales y posteriores)
      - Mínimo mantenimiento, no requiere personal para su operación.
  - Totalmente automáticos con los más avanzados sistemas de encendido, controles de seguridad y de ahorro de energía.
  - Certificados a una presión de prueba de 21.10 kg/cm<sup>2</sup> y para una presión máxima de trabajo de 10.5 kg/cm<sup>2</sup>.
    - Garantía de 3 años, 1 año en partes eléctricas.
- Un calentador comercial es tan potente, que equivale a 25 calentadores residenciales\*.



• CALIDAD INTERNACIONAL CERTIFICADA:





## Conocimiento del producto

• PORTAFOLIO DE PRODUCTOS

• Calentadores Comerciales a Gas:

- Para trabajo Ligero
- Para trabajo Pesado
  - Low NOX
  - Alta Eficiencia



• Calentadores Comerciales Eléctricos

• Tanques de Almacenamiento



- Comercialización en
- México, Centro y Sudamérica



- Comercialización en
- Estados Unidos y Canadá



**• Calentador a Gas**  
**• (LP o Natural)**



Diseñado para proveer grandes cantidades de agua caliente, en forma económica y de fácil mantenimiento. Opciones para trabajo ligero, y pesado.

Disponible Alta Eficiencia (95%)  
Capacidad: 75, 80, 100 Gal  
Potencia: 75,000-512,000 Btu/h

**• Calentador Eléctrico**



Ideal para instalaciones donde se requieren grandes cantidades de agua caliente, con restricciones de instalación o uso de gas.

Capacidad: 52, 80, 120 Gal  
Potencia: 6 – 54 kW  
Voltaje: 240 y 480 V  
• Fase: 1 y 3

**• Tanques de Almacenamiento**

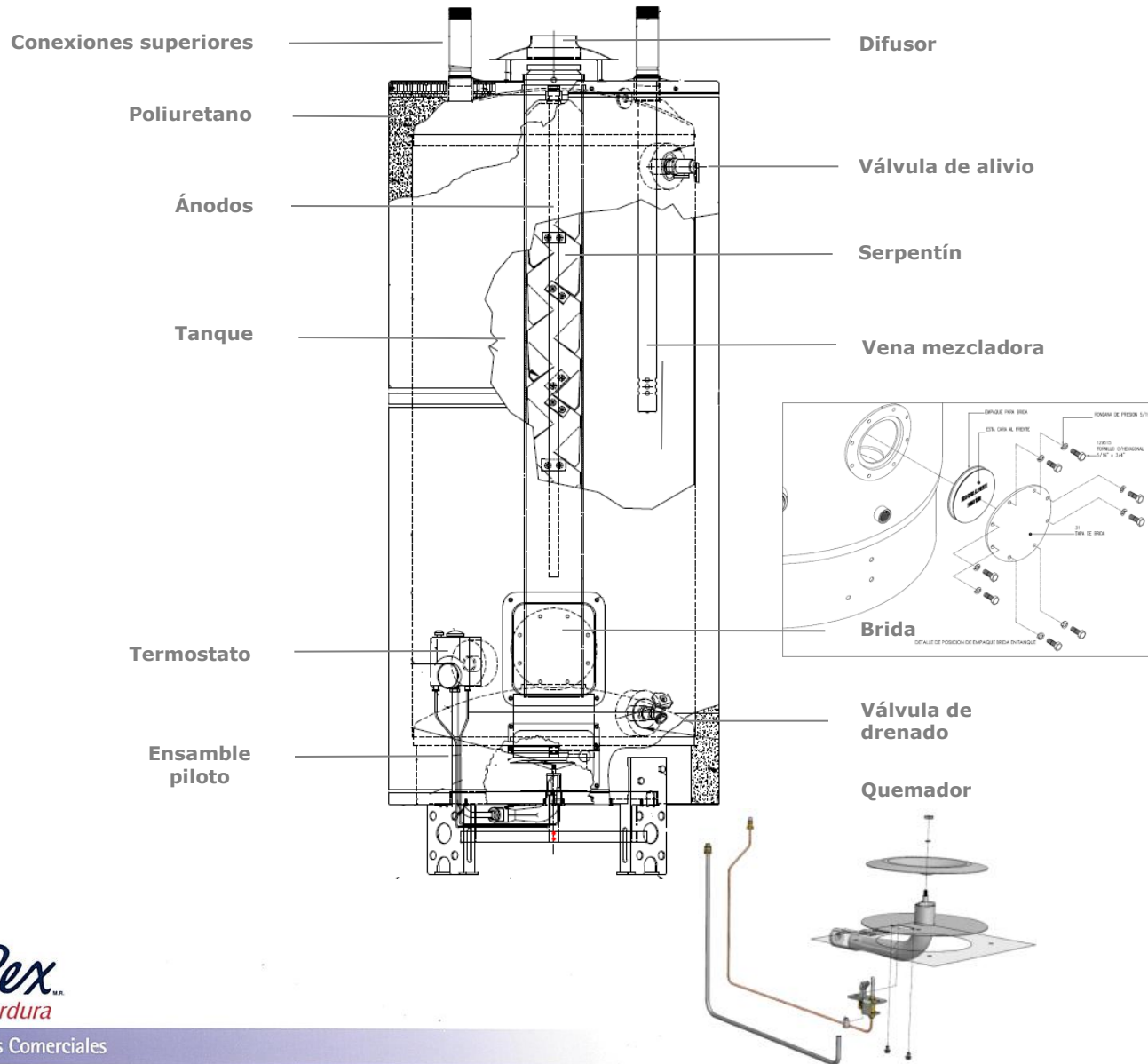


Expande la capacidad de agua caliente, reduciendo los tiempos de recuperación del sistema de calentamiento de agua.

• Capacidad: 52, 80, 120 y 200 Gal

## Ventajas Comerciales

- Gran ahorro de gas (35% vs. equipos convencionales)
- Gran ahorro de inversión contra sistemas convencionales de recirculación con tanque (calderas)
- Variedad de Capacidades
- Un equipo alcanza para utilizar 26 regaderas de manera simultánea
- Versatilidad modular
- Fácil instalación (entradas frontales y posteriores)
- Mínimo mantenimiento
- Brida para fácil limpieza de sales y sarro
- Dámper que evita al máximo la pérdida de calor (mantiene agua caliente por más tiempo)
- Instalación en espacios mínimos (1m<sup>2</sup>)
- Totalmente automáticos
- Sistema de encendido seguro y de gran tecnología
- Asesoría, instalación y servicio técnico de Grupo Calorex
- La calidad y confianza que caracterizan a Grupo Calorex



## CALENTADORES TRABAJO LIGERO

*CaloRex*  
Calidez que perdura

Línea Calentadores Comerciales



**75-76CX**



**100-83CX**



MODELO	volumétrica (L)	CAPACIDAD calorífica (kj/h)	de entrada (Btu)	CAPACIDAD CONTINUA DE AGUA con incremento de temperatura		TIEMPO DE RECUPERACIÓN con incremento de temp. 25°C (min)	SALIDA de gases (cm)	ENTRADA Y SALIDA de agua superior		TIPO DE USO
				25°C litros/h	37,7°C litros/h			(mm)	(pulg)	
75-76-CX	273	80,130	75,000	387	256	42	10	38,1	(1 1/2)	Medio
100-83-CX	335	87,511	83,000	375	248	54	10	38,1	(1 1/2)	Medio

MODELO	ENTRADA de agua fría frontal y posterior inferior (mm) (pulg)	SALIDA de agua caliente frontal superior (mm) (pulg)	CONEXIÓN para gas (mm) (pulg)		para válvula de alivio (mm) (pulg)		DIMENSIONES y especificaciones técnicas			PESO con empaque sin empaque		RECOMENDACIÓN por número de servicios (regaderas)	CONSUMO en GAS LP
							alto (cm)	ancho (cm)	fondo (cm)	(kg)	(kg)		
75-76-CX	N/A	N/A	12,7	1/2	19	3/4	171	67	82	174	143	8	2,481
100-83-CX	N/A	N/A	12,7	1/2	19	3/4	183	72	87	203	171	9	2,648

## CALENTADORES TRABAJO PESADO

CaloRex  
Calor que perdura  
Linea Calentadores Comerciales



**D80-180CX**



**D100-270CX**



**D75-399CX**



**D80-512CX**

MODELO	volumétrica (L)	CAPACIDAD calorífica (kj/h)	de entrada (Btu)	CAPACIDAD CONTINUA DE AGUA con incremento de temperatura 25°C / 37.7°C litros/h		TIEMPO DE RECUPERACIÓN con incremento de temp. 25°C (min)	SALIDA de gases (cm)	ENTRADA Y SALIDA de agua superior (mm) (pulg)	TIPO DE USO
D-80-180-CX	303	189,783	180,000	916	607	20	15	38,1 (1 1/2)	Pesado**
D-100-270-CX	370	284,674	270,000	1224	811	18	15	38,1 (1 1/2)	Pesado**
D-75-399-CX	315	420,685	399,000	2238	1484	9	20	N/A	Pesado**
D-80-512-CX	313	548,000	512,000	3077	2040	6	25	N/A	Pesado**

MODELO	ENTRADA de agua fría frontal y posterior inferior (mm) (pulg)		SALIDA de agua caliente frontal superior (mm) (pulg)		CONEXIÓN para gas para válvula de alivio (mm) (pulg)				DIMENSIONES y especificaciones técnicas (alto (cm) ancho (cm) fondo (cm))			PESO con empaque sin empaque (kg)		RECOMENDACIÓN por número de servicios (regaderas)	CONSUMO en GAS LP
	mm	pulg	mm	pulg	mm	pulg	mm	pulg	mm	cm	cm	cm	kg		
D-80-180-CX	50,8	2	50,8	2	19,0	3/4	19	3/4	193	67	82	239	208	12	5,99
D-100-270-CX	50,8	2	50,8	2	19,0	3/4	25,4	1	190	77	92	316	275	14	8,64
D-75-399-CX	50,8	2	50,8	2	25,4	1	25,4	1	193	77	92	356	322	19	13,2
D-80-512-CX	50,8	2	50,8	2	25,4	1	25,4	1	188	77	92	356	322	26	19,21

**PARTES Y COMPONENTES**

**Chimenea**  
Salida de gases al exterior

**Damper**  
Evita al máx. pérdidas de calor

**Serpentín**  
Distribuye y retarda la salida

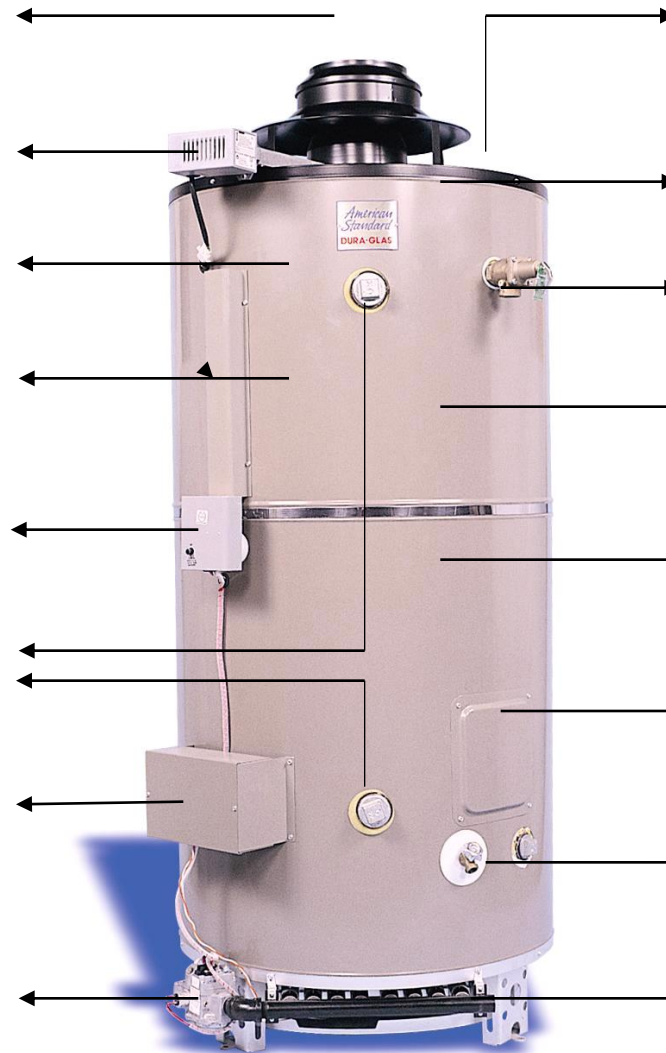
**Tanque**  
Protección Duraglas

**Acuastato (Duostato)**  
Censor de temperatura  
Y sistema Eco

**Conexiones frontales y  
Posteriores sup. inf.**

**Caja de control**  
Cerebro del calentador

**Válvula de gas**  
Suministra a piloto y quemador



**Vena mezcladora**  
No en todos los sistemas

**Recolector de gases**  
Almacena calor

**Válvula de alivio**  
Libera presión

**Ánodos**  
Múltiple protec. catódica

**Poliuretano**  
Aislante térmico evita  
Perdidas de calor.

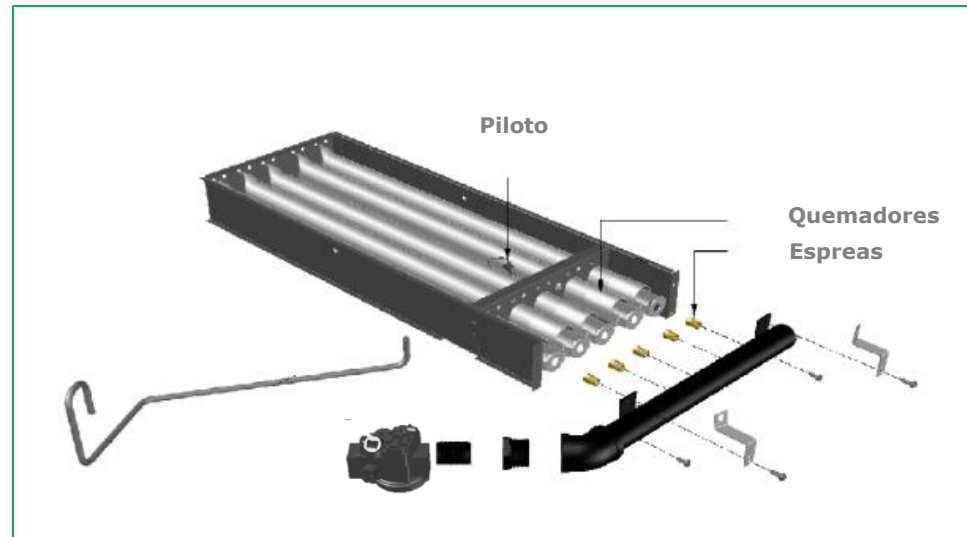
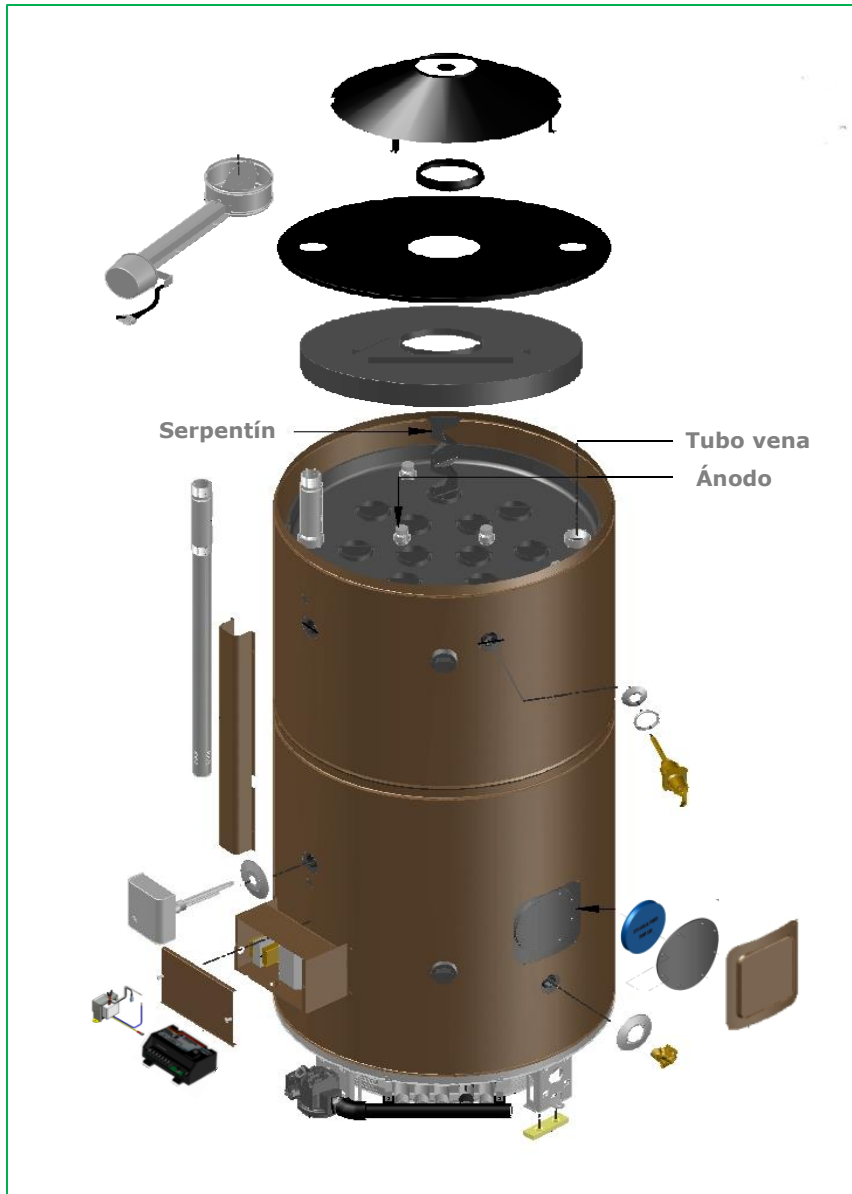
**Brida**  
Acceso al int. del tanque

**Válvula de drenado**  
mantenimiento

**Quemador**



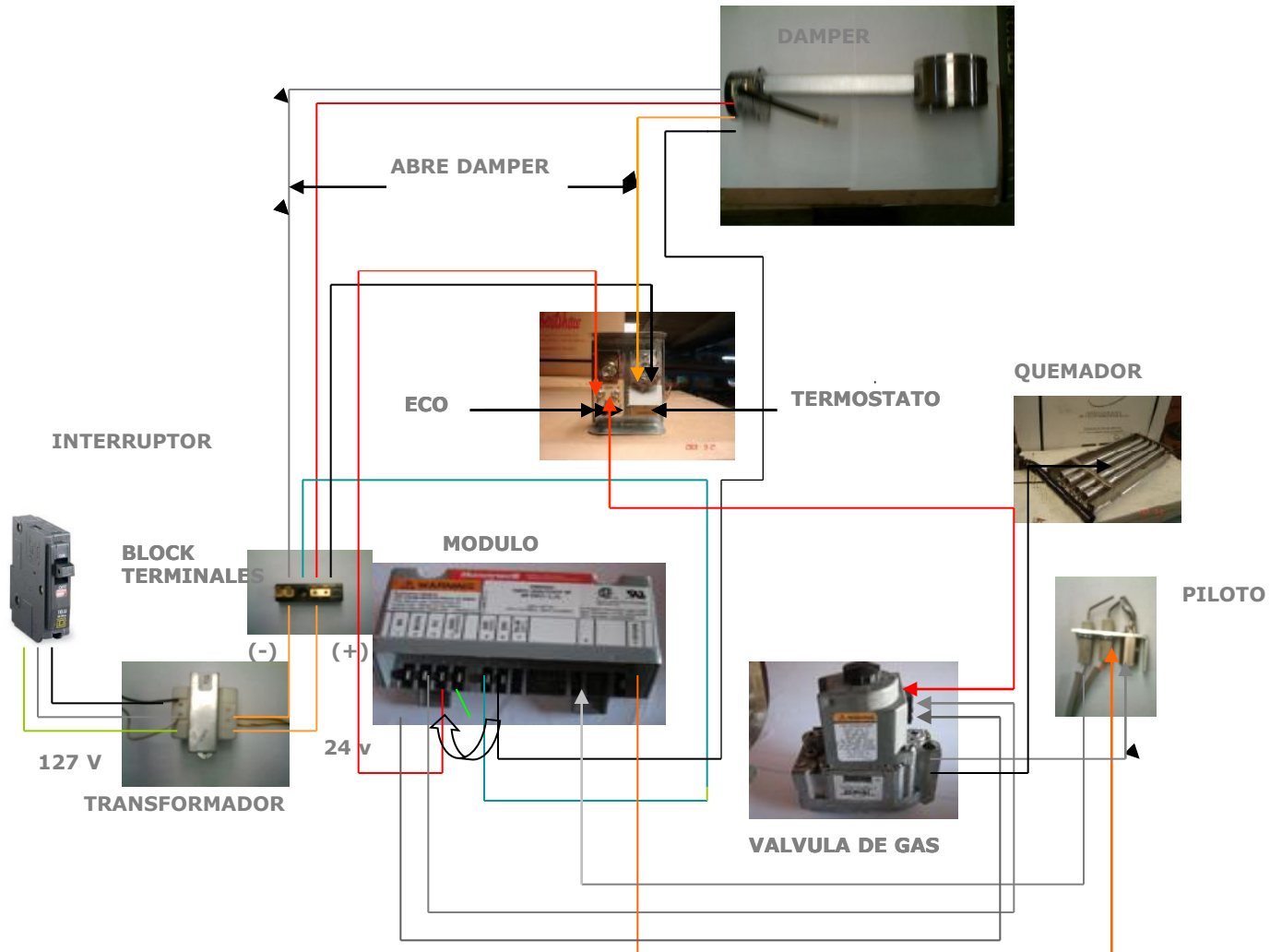
• Explosionado de calentador comercial



# Como Funciona un Calentador Comercial

- **Encendido:** Los calentadores cuentan con un sistema inteligente de Ignición (excepto los modelos 75-76 CX y 100-83 CX ) que se encienden por medio de un cable dúplex calibre 14 conectado a la corriente eléctrica 110-125 volts.  
Al apagarse el calentador se apaga el piloto lo que provoca un gran ahorro de gas.
- **Operación:** El calentador tiene 2 sensores de temperatura uno en la parte alta y otro en la parte intermedia del tanque, el termostato envía la señal al control de ignición que a su vez opera para abrir el dámper . Se envía la señal a la válvula de gas para que envíe chispa de encendido y también a los quemadores encendiéndolo automáticamente. Al llegar a la temperatura deseada cierra el dámper manteniendo los gases calientes dentro del calentador conservando el agua caliente por mas tiempo dentro del tanque evitando la perdida de calor, y por consiguiente volviéndolo más eficiente.

**SECUENCIA DE ENCENDIDO CALENTADOR INDUSTRIAL**



## Modelos , Medidas y Capacidades

<b>MODELO</b>	<b>MEDIDAS</b> Alto x Ancho x Fondo	<b>Tiempo</b> Recuperac.	<b>AGUA</b> almacenada	<b>BTUS</b> Mar	<b>CAPACIDAD</b> Cd de Méx.
75-76 CX	171 X 67 X 82 cm	41 minut.	280 Ltrs	76,000	9 Reg.Simultaneas
100-83 CX	183 X 72 X 87 cm	48 minut.	360 Lts	83,000	10 Reg.Simultaneas
D80-180 CX	193 X 67 X 82cm	17 minut.	284 Lts	180,000	12 Reg.Simultaneas
D100-270 CX	190 X 77 X 92 cm	15 minut.	360 Lts	270,000	14 Reg.Simultaneas
D75-399 CX	193 X 77 X 92 cm	8 minut.	280 Ltrs	399,000	19 Reg.Simultaneas
D80-512 CX	188 X 77 X 92 cm	6 minut.	284 Lts	512,000	26 Reg.Simultaneas

**Nota:** La capacidad puede llegar a variar dependiendo su instalación hidráulica y la - distancia del calentador hacia los baños.

## Los Calentadores Comerciales Eléctricos

### **Características:**

**Tanque porcelanizado con exclusivo sistema Dura-GlasMR**

**Tres pulgadas de Aislamiento Térmico de Espuma de Poliuretano sin CFC's, que reduce la pérdida de calor**

**Doble protección catódica para asegurarle larga vida al tanque**

**Fusibles de protección**

**El termostato es totalmente ajustable hasta 82°C**

**Termostato individual para cada elemento térmico con sistema de corte de energía por alta temperatura.**

**Válvula de alivio de presión y temperatura instalada de fábrica**

**Fácil inspección y retiro de sedimentos del tanque, con brida de tamaño grande**

**Válvula de drenado para fácil mantenimiento**

## Tanques de Almacenamiento



ST 80 CX

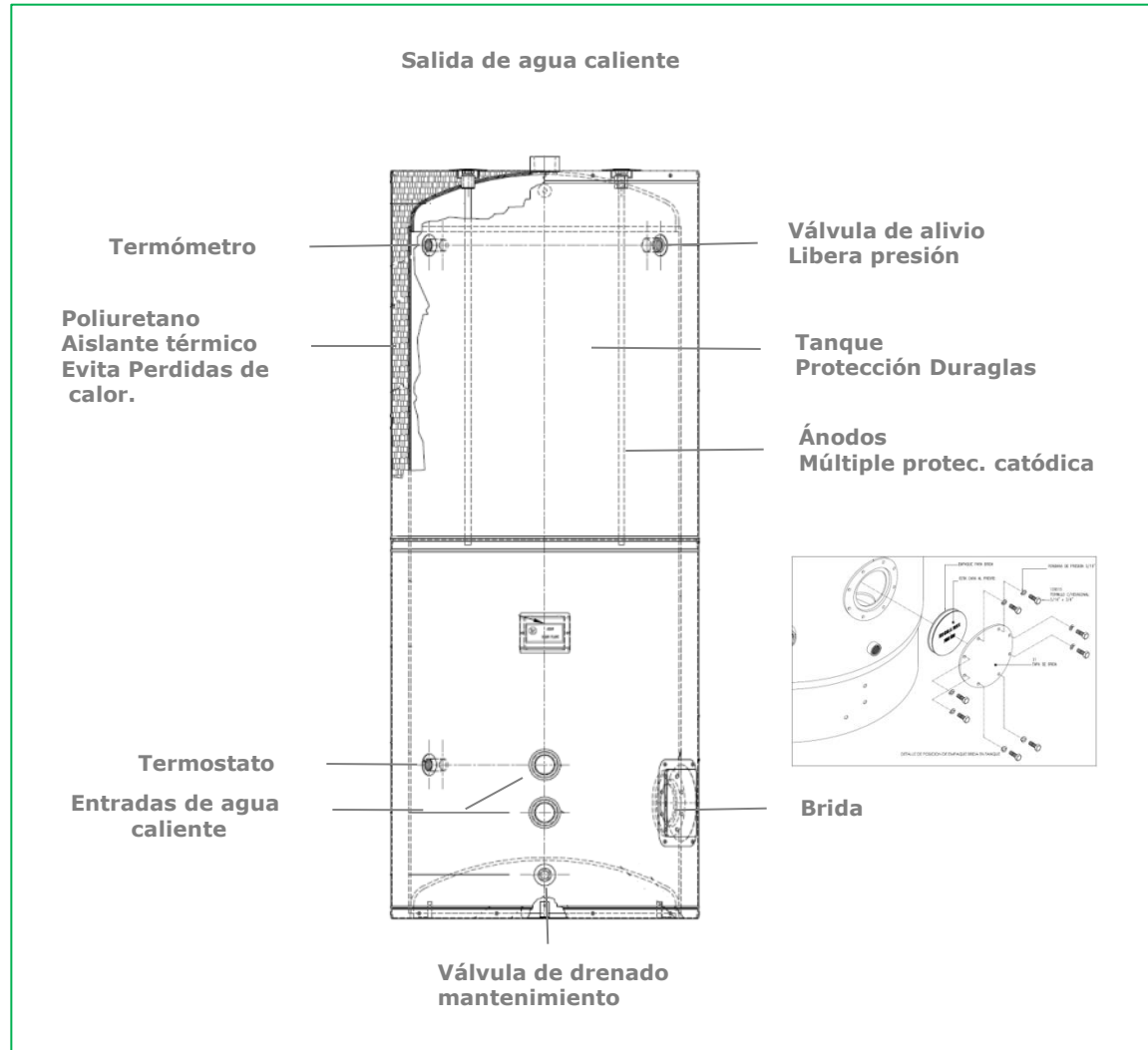


ST 120 CX

- El complemento perfecto para sus sistemas de calentamiento de agua.
- Los tanques de almacenamiento son un depósito que ayuda a mantener
- la temperatura del agua caliente que está liberando el sistema de calentamiento en uso.

### Línea Comerciales Tanque de Almacenamiento

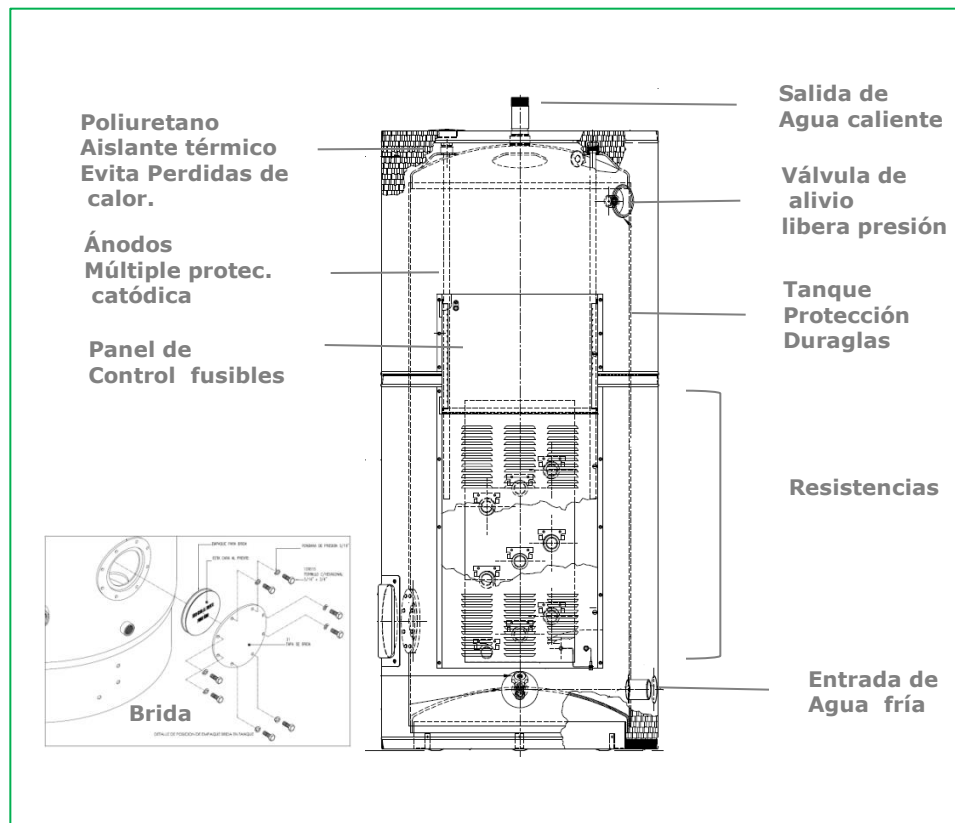
MODELO	ST-80-CX	ST-120-CX
Tipo	almacenamiento	
Capacidad en litros	303	454
Capacidad en galones	80	120
Dimensiones exteriores	(cm)	(cm)
Diámetro exterior	72	72
Altura total	172,5	177
Peso sin empaque	155	197
Peso con empaque	155	197
Salida superior del agua caliente	171	176,5
Entrada frontal superior de agua	41	41
Entrada frontal inferior de agua	28,5	28,5
Altura de la válvula de drenado	16,5	16,5
Conexiones	(mm) (pulg)	(mm) (pulg)
Conexión superior de agua caliente	50,8 2	50,8 2
Conexión de entrada de agua fría	50,8 2	50,8 2
Acuastato y termómetro	19,0 3/4	19,0 3/4
Válvula de alivio	25,4 1	25,4 1





MODELO	CE-52-CX	CE-80-CX	CE-120-CX
Tipo	depósito	depósito	depósito
Capacidad (L)	197	303	450
Dimensiones exteriores	(cm)	(cm)	(cm)
Diámetro exterior	63	72	77
Entrada de agua fría	16,5	16,5	16,5
Altura a la caja de control	126	126	126
Altura válvula de alivio	112	123	153
Altura del calentador	130	142	172
Salida de agua caliente	139	152	182
Profundidad del panel de acceso al control central	14	14	14
Conexiones	(mm) (pulg)	(mm) (pulg)	(mm) (pulg)
Conexión del agua	38,1 1 1/2	38,1 1 1/2	38,1 1 1/2
Peso con empaque (aprox. kg)	123	166	219

\*Los calentadores de 48 o más amperes requieren fusibles instalados de fábrica.



## Carga total de corriente en amperes\*

POTENCIA (kW)	208 V		240 V		277 V		480 V	
	# Fase		# Fase		# Fase		# Fase	
	1	3	1	3	1	3	1	3
6	29	17	25	14	22	N/A	13	7
9	43	25	38	22	32	N/A	19	11
12	58	33	50	29	43	N/A	25	14
15	72	42	63	36	54	N/A	31	18
18	87	50	75	43	65	N/A	38	22
24	115	67	100	58	87	N/A	50	29
27	130	75	113	65	97	N/A	56	33
30	144	83	125	72	108	N/A	63	36
36	173	100	150	87	130	N/A	75	43
45	216	125	188	108	162	N/A	94	54
54	260	150	225	130	195	N/A	113	65

## Cantidad de resistencias de acuerdo a potencia

POTENCIA (kW)	208 V		240 V		277 V		480 V	
	# Fase		# Fase		# Fase		# Fase	
	1	3	1	3	1	3	1	3
6	1	3	1	3	1	N/A	1	3
9	3	3	3	3	3	N/A	3	3
12	2	3	2	3	2	N/A	2	3
15	3	3	3	3	3	N/A	3	3
18	3	3	3	3	3	N/A	3	3
24	4	6	4	6	4	N/A	4	6
27	6	6	6	6	6	N/A	6	6
30	5	6	5	6	5	N/A	5	6
36	6	6	6	6	6	N/A	6	6
45	9	9	9	9	9	N/A	9	9
54	9	9	9	9	9	N/A	9	9

## Capacidad continua de agua en L/h con diferentes incrementos de temperatura

POTENCIA (kW)	INCREMENTO DE TEMPERATURA (°C)								
	4,4(°C)	10,0(°C)	15,5(°C)	21,1(°C)	25,0(°C)	32,2(°C)	37,7(°C)	48,8(°C)	60,0(°C)
6	1173	516	333	245	206	160	137	106	86
9	1759	774	499	367	310	240	205	159	129
12	2345	1032	666	489	413	320	274	211	172
15	2931	1290	832	611	516	401	342	264	215
18	3518	1548	999	734	619	481	411	317	258
24	4690	2064	1331	978	825	641	547	423	344
27	5276	2322	1498	1100	929	721	616	476	387
30	5863	2580	1664	1223	1032	801	684	529	430
36	7035	3095	1997	1467	1238	961	821	634	516
45	8794	3869	2496	1834	1548	1202	1026	793	645
54	10553	4643	2996	2201	1857	1442	1232	951	774

